



Schweißzertifikat

2306-1090-1.00198.HWKP.2015.002

In Übereinstimmung mit EN 1090-1 Tabelle B.1, wird hiermit folgendes erklärt:

Hersteller und Herstellwerk haben den Nachweis erbracht, dass die Anforderungen der Europäischen Norm EN 1090-2 für die Ausführung von Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile erfüllt werden.

Hersteller	INOX Gesellschaft für Rohrsysteme und Feinblechsonderbau mbH Auf den Dorfwiesen 13 a 56204 Hillscheid	
Herstellerwerke	INOX Gesellschaft für Rohrsysteme und Feinblechsonderbau mbH Auf den Dorfwiesen 13 a 56204 Hillscheid	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008 + A1:2011	
Ausführungsklassen	EXC 1 und EXC 2 nach EN 1090-2	
Schweißprozesse	111 - Lichtbogenhandschweißen 141 - Wolfram-Inertgasschweißen 135 - Metall-Aktivgasschweißen	
<small>Referenznummer nach DIN EN ISO 4063</small>		
Grundwerkstoffe	S235, S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 Nichtrostende Stähle 1.4301, 1.4307, 1.4541, 1.4401, 1.4404, 1.4571 bis S235 nach EN 1090-2, Tabelle 4	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Christof Günster Schweißfachmann (EWS)	geb.: 06.07.1971
Vertreter Schweißaufsichtsperson	Alexander Rakowski Schweißfachmann (EWS)	geb.: 22.02.1986
Bemerkungen	Die vorgenannten Schweißprozesse dürfen nur durch qualifizierte Schweißer entsprechend EN 1090-2 Punkt 7.4.2 und mit qualifizierten Schweißverfahren entsprechend EN 1090-2 Punkt 7.4.1 ausgeführt werden. Bei der Verarbeitung von nichtrostenden Stählen ist in Deutschland die Zulassung Z-30.3-6 zu beachten.	
Gültigkeitsbeginn	03.06.2016	
Gültigkeit	Dieses Schweißzertifikat gilt nur in Verbindung mit dem Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle Nr. 2306-CPR-1090-1.00198.HWKP.2015.002 und nur solange dieses Gültigkeit hat, längstens jedoch bis zum nächsten Überwachungstermin.	
Nächste Überwachung	02.06.2018	

Kaiserslautern, 11.05.2017



Theodor Henges

Dipl.-Ing. Theodor Henges
Leiter der Zertifizierungsstelle

